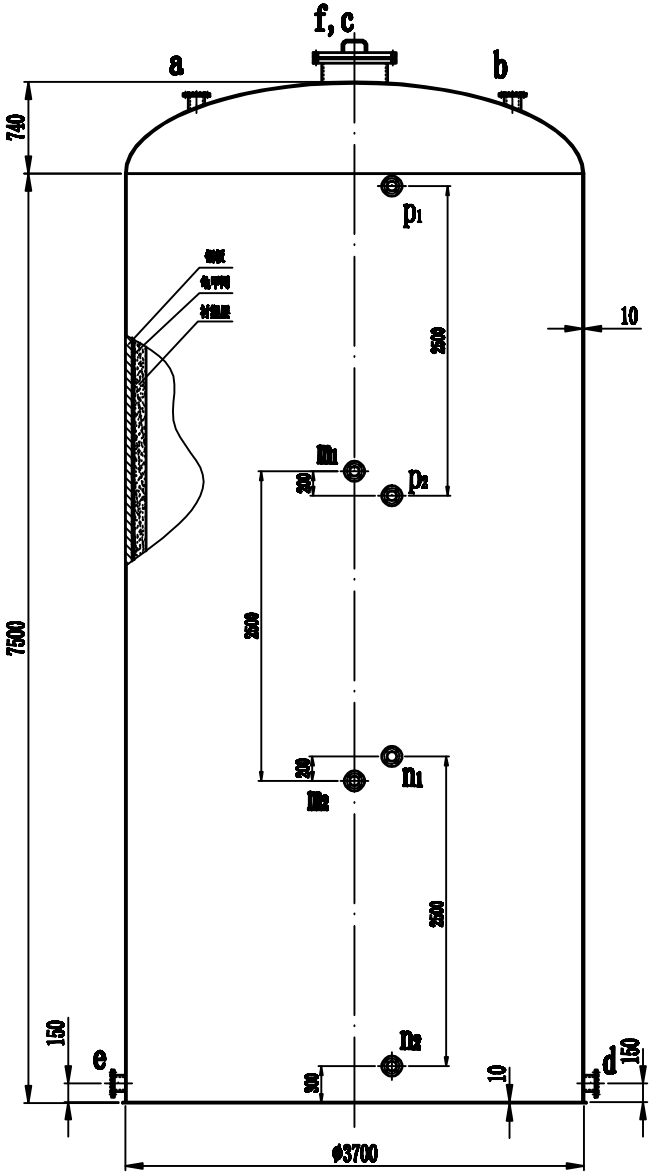

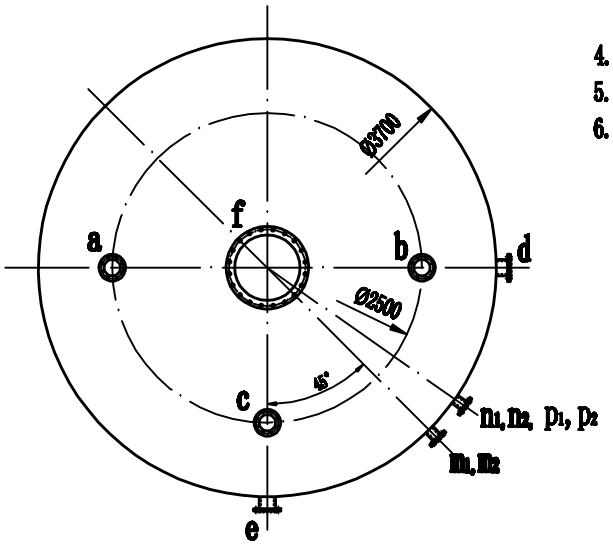

技术要求：

1. 管口法兰公称压力为PN1.0MPa。
2. 钢体材质Q235，厚度/8.0mm。
   罐体内衬PE（聚乙烯），厚度/16-18mm。
3. 管内壁焊上龟甲网后再进行热滚聚乙烯衬里，
   接管与罐体衬里层一次成型。
4. 罐体使用环境：常温，常压。
5. 壳体外表面用红丹漆简单防腐。
6. 存放介质：详见《腐蚀手册》。

管 口 表

序号	名 称	孔 位	通径DN	螺孔中心K	孔径L	螺孔数
9	液位	p_1,p_2	50	125	14	4
8	液位	n_1,n_2	50	125	14	4
7	液位	m_1,m_2	50	125	14	4
6	人孔	f	500	620	16	20
5	出料口	e	100	180	16	8
4	出料口	d	100	180	16	8
3	进料口	c	100	180	16	8
2	进料口	b	100	180	16	8
1	进料口	a	100	180	16	8

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	葛倩	标准化		
制图		审定		
审核		批准		
工艺		日期	2013.11.14	

80m³立式塑钢复合储罐

Q235，PE

XL1311014-80-1

图样标记	数量	重量	比例
		W	1:40

共 张 第 张

无锡新龙科技有限公司

旧底图总号	
底图总号	
签字	日期